

Genia AIR

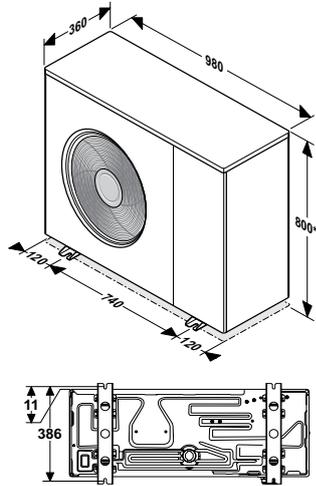
Genia Air		5/1	8/1	11	15/1
Puissance chauffage A-7/W35	kW	4,90	6,20	7,60	11,80
COP A- 7/W35 COP EN 14511		2,40	2,40	2,40	2,60
Puissance chauffage A2/W35	kW	3,10	4,60	5,10	8,20
Rendement A2/W35 COP EN 14511		3,60	3,80	3,60	3,60
Puissance consommée réelle A2/W35	kW	0,90	1,30	1,50	2,40
Tension d'entrée A2/W35	A	3,90	5,70	2,20	3,50
Puissance chauffage A7/W35	kW	4,70	7,60	10,60	14,60
COP A- 7/W35 COP EN 14511		4,70	4,50	4,30	4,50
Puissance consommée réelle A7/W35	kW	1,10	1,69	2,47	3,40
Tension d'entrée A7/W35	A	4,80	8,28	12,04	14,80
Puissance chauffage A7/W45	kW	4,40	7,20	10,20	13,40
COP A- 7/W45 COP EN 14511		3,40	3,50	3,35	3,40
Puissance consommée réelle A7/W45	kW	1,30	2,06	3,05	4,10
Tension d'entrée bij A7/W45	A	5,70	9,61	14,13	17,80
Puissance chauffage A7/W55	kW	4,20	6,60	9,40	11,20
COP A- 7/W55 COP EN 14511		2,70	2,70	2,60	2,30
Puissance consommée réelle A7/W55	kW	1,60	2,44	3,61	5,00
Tension d'entrée A7/W55	A	7,00	10,86	16,49	21,70
Puissance refroidissement A35/W18	kW	4,40	7,60	10,50	13,70
COP A35/W18 COP EN 14511		3,40	3,60	3,40	3,20
Puissance consommée réelle A35/W18	kW	1,40	2,11	3,09	4,40
Tension d'entrée bij A35/W18	A	6,10	10,61	15,69	19,10
Puissance refroidissement A35/W7	kW	3,20	5,60	7,90	10,80
COP A35/W7 COP EN 14511		2,40	2,90	2,80	2,50
Puissance consommée réelle A35/W7	kW	1,50	1,93	2,82	4,50
Tension d'entrée A35/W7	A	6,50	9,54	13,38	19,60
Tension de démarrage max.	A	16	16	20	25
Consommation électrique max.	A	16	16	20	25
Puissance consommée par la pompe	W	15 ... 70	15 ... 70	15 ... 70	6 ... 87
Puissance consommée par le ventilateur	W	15 ... 42	15 ... 42	15 ... 76	15 ... 76 (2x)

Genia AIR

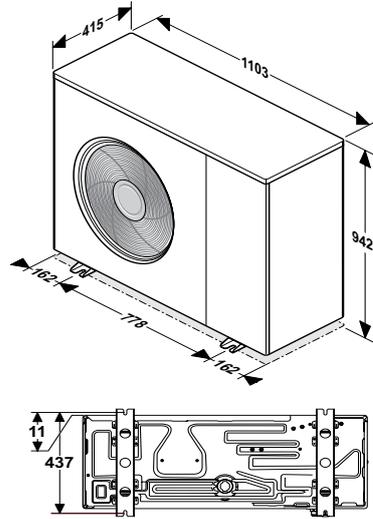
Genia Air		5/1	8/1	11	15/1
Classe électrique		I	I	I	I
Overspanningscategorie		II	II	II	II
Vitesse ventilateur	o/min	550	550	675	600
Niveau sonore A7W35 conforme EN 12102 et EN ISO 9614-1	dB(A)	58	60	65	65
Niveau sonore A7W45 conforme EN 12102 et EN ISO 9614-1	dB(A)	59	60	65	65
Niveau sonore A7W55 conforme EN 12102 et EN ISO 9614-1	dB(A)	61	61	66	66
Niveau sonore A35W18 conforme EN 12102 et EN ISO 9614-1"	dB(A)	58	62	66	66
Température boiler max.	°C	60	63	63	63
Température air min. (chauffage et charge boiler)	°C	-15	-20	-20	-20
Température air max. (chauffage)	°C	28	28	28	28
Température air max. (charge boiler)	°C	46	46	46	46
Température air min. (refroidissement)	°C	10	10	10	10
Température air max. (refroidissement)	°C	46	46	46	46
Débit air max.	m³/h	2.000	2.700	3.400	5.500

Genia AIR

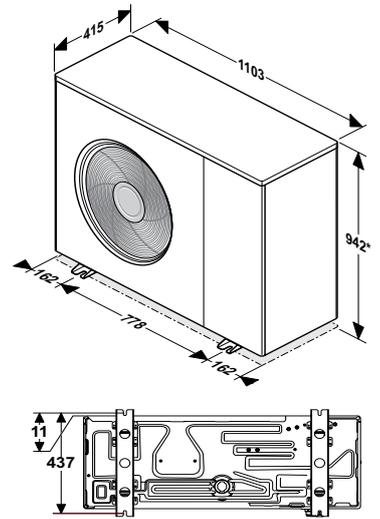
Genia AIR 5/1



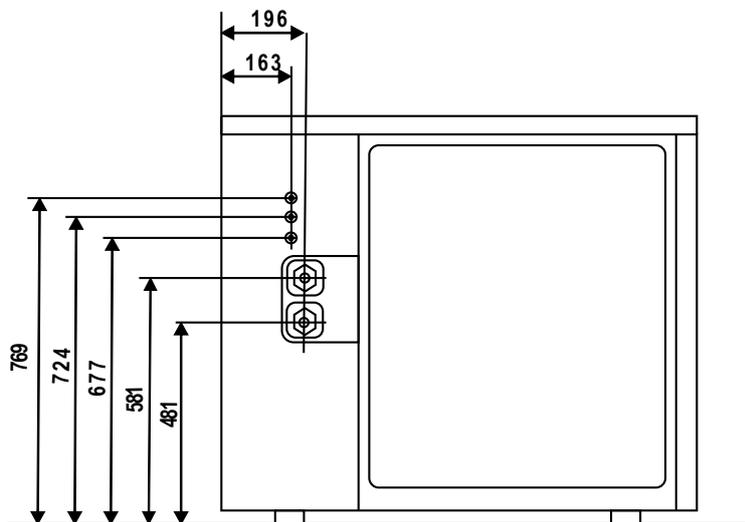
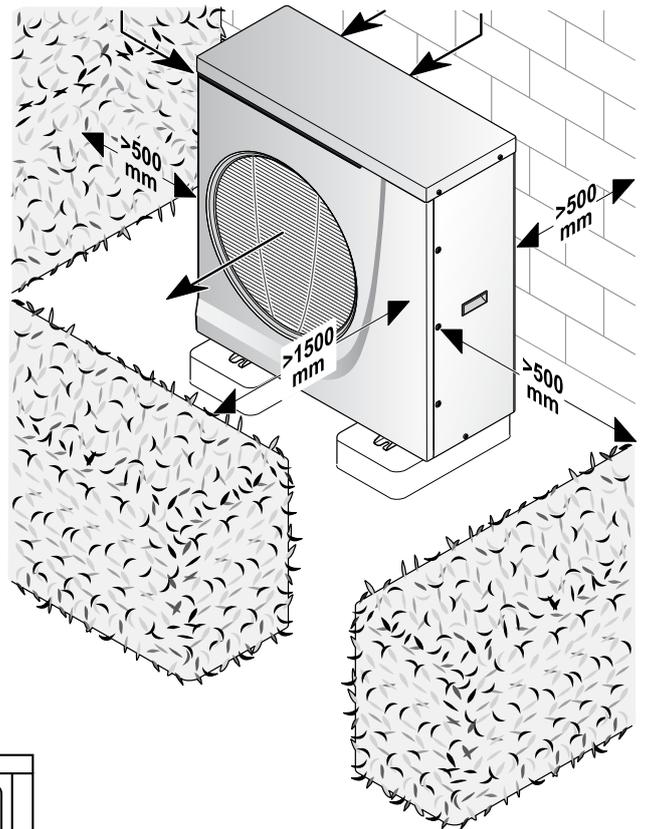
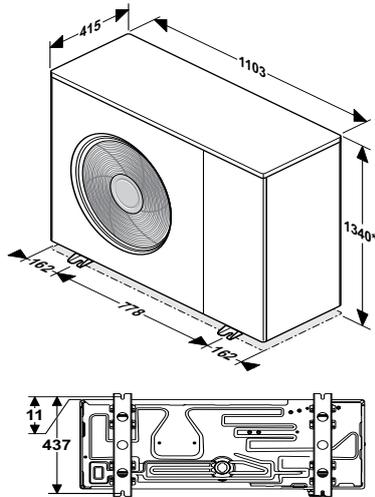
Genia AIR 8/1



Genia AIR 11



Genia AIR 15/1



Genia AIR

Visuel

- Pompe à chaleur monobloc type air/eau, peu encombrante
- Tous les composants techniques se trouvent dans l'unité extérieure
- Unité extérieure robuste
- Habillage en matériau anti corrosion
- Unité complètement isolée, thermiquement et acoustiquement



Performances

- Puissances nominales de 5, 8, 11 et 15 kW
- Monophasé
- Température départ jusqu'à 63°C
- Pompe haut rendement EEI <0,23 Eup Ready
- Ventilateur à vitesse variable par impulsions
- Equipé d'origine d'un refroidissement actif
- Haut rendement par un compresseur moderne de grande longévité (5 ans de garantie)
- Compresseur avec technologie inverter

Applications

- A combiner avec un boiler sanitaire indirect FEW 200 (sauf version 15kW) et FEW 300
- Exclusivement pour un usage domestique
- Valable pour tout type d'habitation, de l'appartement jusqu'à la maison unifamiliale basse énergie
- Pompe à chaleur monobloc pour la production d'eau chaude sanitaire, le chauffage central et le refroidissement actif
- Convient aussi bien aux radiateurs traditionnels qu'aux ventilo-convecteurs et aux planchers chauffants
- Parfaitement intégrable à une installation de chauffage existante

Régulation

- Circuit de refroidissement contrôlé par un capteur, rempli d'usine d'un liquide réfrigérant sans chlore R410A
- Régulation climatique Exacontrol E7C (accessoire obligatoire)
- Régulation principale de la pompe à chaleur (accessoire) avec affichage de l'apport énergétique sur un écran digital, avec affichage des status, défauts et paramètres
- Exacontrol et régulation principale peuvent commander les circuits suivants (standard); 1 circuit direct, 1 circuit mélangé, 1 circuit boiler sanitaire indirect, 1 boucle de retour sanitaire
- Pour un deuxième circuit chauffage, un module RED-3 est nécessaire
- Circuit refroidissement complètement isolé, équipé de deux échangeurs entièrement en Inox (condenseur et évaporateur), d'un compresseur avec technologie inverter, d'un tampon avec réservoir de récupération, d'une vanne quatre voies, d'une vanne d'expansion électronique et de capteurs de haute et basse pression
- Echangeur vertical en cuivre-aluminium avec un revêtement anti-corrosion

